

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ СССР
ВПО „СОЮЗТЯЖСТАНКОПРОМ“

РЯЗАНСКИЙ СТАНКОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

Код ОКП 38 1163 1385

СТАНОК
ТОКАРНЫЙ С ЧПУ
МОДЕЛИ 16К30Ф323

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

16К30Ф323.00.000РЭ

*Всего 132 л + 11 л + 50 л + 123 л
всего 135 л.*

1983

Изд. и дата	Подп. и дата	Вз. и н.б. №	Ш.б. №	М.б. №	Подп. и дата
4858-83	20.06.83				

СОДЕРЖАНИЕ

	стр.
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ	
Назначение и область применения	4
Состав станка	5...7
Устройство и работа станка и его составных частей.	8...27
Система смазки.	28...52
ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	
Общие сведения	53
Указания мер безопасности	53...58
Порядок установки	58...69
Настройка, наладка и режимы работы	69
Регулирование	70...78
Особенности разборки и сборки станка при ремонте.	79
Схема расположения подшипников	79...82
Особенности программирования	82
ПАСПОРТ	
Общие сведения	83
Основные технические данные и характеристики.	84...95
Сведения о ремонте.	96
Сведения об изменениях в станке	97
Комплект поставки	98...100
Свидетельство о приеме	101...124
Свидетельство о консервации	125
Свидетельство об упаковке	126

16К30Ф323.00.000РЭ

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Лист	Итого
Разраб.	Поляков	Лист 2.06.83	Станок				
Пров.	Сочетков	Лист 2.06.83	токарный с ЧПУ		Б	2	132
Принят	Ермаков	Лист 3.06.83	руководство по		РСКБС		
И. к. упр.	Денисов	Лист 3.06.83	эксплуатации				
Упр.	Сулешов	Лист 8.06.83					

Формат 20

РСКБС

Ручка
Упр.

Подп. и дата

И. к. упр.

Взам. инв. №

Изм. и дата

Изм. и дата

4854-83 20.06.83

Гарантии

стр.

127

Приложение 1. Материалы по быстраизна-
шиваемым деталям. 128-130

Приложение 2. Программа обработки детали 131

1П752МФЗ.99.151 (деталь ISO)
для станка с ЧПУ "Электроника
НУ-31"

Приложение 3. Программы обработки детали 132

1П752МФЗ.99.151 (деталь ISO)
для станка с ЧПУ Бош "Альфа-2"

Приложение 4. Сборочные чертежи
(см. отдельный альбом)

Получен дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Иш. в л/дтв

Иш. в л/дтв

15К30ФЗ.23.00.0000РЭ

3